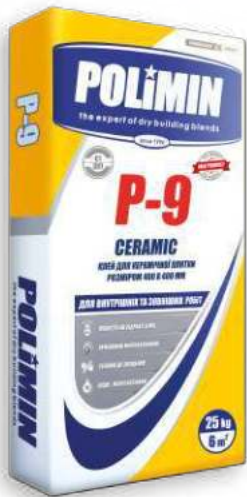


POLIMIN P-9 CERAMIC

Технічний опис / Technical data sheet



Клей для керамічної плитки розміром 400x400 ММ

ДСТУ EN 12004-1 Тип С1

УПАКОВКА:

25 КГ



МІЦНІСТЬ НА ВІДРИВ 0,6 МПа



АРМОВАНІЙ МІКРОВОЛОКНОМ



СТІЙКИЙ ДО ЗМІЩЕННЯ



ВОДО,- МОРОЗОСТІЙКИЙ

Застосування

Для укладання керамічних та інших облицювальних матеріалів з водопоглинанням не менше 0,5%, розміром не більше 400x400 мм бетонних, цегляних і оштукатурених основах, що не деформується, всередині та зовні приміщень. При облицюванні рекомендується застосовувати двосторонній (комбінований) метод нанесення клейової суміші. При двосторонньому методі клейовий розчин наносять як на основу, так і на зворотній бік облицювального виробу, що підвищує міцність зчеплення плитки з основою. Для приклеювання плиток із водопоглинанням не менше 0,5% на вертикальній поверхні і необхідно застосувати суміш POLIMIN P-9 із додаванням адгезійно-еластифікуючої емульсії POLIMIN RC-1.

Склад

Полімермінеральна композиція на основі високоякісного цементу та модифікаторів провідних європейських виробників, що сприяють поліпшенню механічних властивостей розчину та його адгезії.

Технічні данні

водопотреба, на 25 кг сухої суміші, л		4,5...5,5
водопотреба із застосуванням емульсії:	вода, л	2,5-3,5
	емульсія, л	2,0

витрати сухої суміші, кг/ м ² 1 мм, від	1,8
площа облицювання з 1 мішка 25 кг сухої суміші (плитка 400x400 мм, товщина шару 2-3 мм),	6,0
приданість розчинової суміші, год, не менше	2
максимальна товщина клеевого шару, мм	10
відкритий час, хв, не менше	20
набуття готовності до розшивки швів, дів, не менше	1
міцність зчеплення керамічної плитки з бетонною основою в повітряно-сухих умовах, МПа, не менше	0,6
морозостійкість, циклів, не менше	75
температура експлуатації, °С, від...до	-30...+70
пакування	паперові мішки: 25 кг

POLIMIN P-9 CERAMIC

Технічний опис / Technical data sheet

МАТЕРІАЛИ ДЛЯ
ОБЛИЦЮВАННЯ

Виконання робіт

Підготовка основи

При підготовці основи керуватися вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-212 та ДСТУ-Н Б А.3.1-23.

Основа повинна бути сухою, міцною, очищеною від напливів, ділянок зі слабкою міцністю, пилу та речовин, що знижують адгезію (жири, мастила, фарби, тощо). Невеликі нерівності та вибоїни в основі можна зарівняти цією ж клейовою сумішшю. Вирівнювання стін та підлог, виконують сумішами POLIMIN відповідно до призначення.

Приготування розчинової суміші

Суху суміш всипати у відповідну кількість чистої води кімнатної температури і перемішати низькооборотом міксером з насадкою для змішування або вручну до отримання однорідної маси без грудочок. Після 3..5-хвилинного витримання суміш перемішують повторно.

Інструмент для роботи

Міксер низькооборотний з насадкою для розмішування, ємності та інструменти із нержавіючих матеріалів (шпатель, металева терка із зубчастою стороною).

Нанесення

Облицювальну плитку не замочують. Розчинову суміш наносять на оздоблювальну поверхню шпателем або гладкою стороною терки і розрівнюють зубчастим шпателем. При квадратних плитках зі стороною 200, 300, 400 мм вис у зубців шпателя підбирають відповідно 6, 10 мм. Клей слід наносити на таку площу, яка може бути оздоблена за час, поки розчин ще свіжий (т.з. відкритий час клею). Для досягнення кращого зчеплення, плитки вдавлюють з силою у клейовий розчин невеликими поворотними рухами. Поправляти плитку, що вкладається, допускається не пізніше 10 хв після вкладки. Облицювання виконують з відкритими швами (ширина шва вибирається залежно від розміру плитки в межах від 1,5 до 5 мм). Для цього рекомендується використовувати розшивочні хрестики або шнур. Стійкість розчинової суміші до сповзання дозволяє вкладати плитку зверху донизу. Клейовий розчин не повинен заповнювати шви більше, ніж половину. Заповнення швів виконують не раніше ніж через 24 го-

дини після облицювання за допомогою сумішей POLIMIN групи "FUGA".

Витрати

Витрати матеріалу залежать від нерівності основи, та кваліфікації майстра. Їхніші показники витрати можна визначити на основі проби нанесення клейової суміші на основу. Середня витрата сухої суміші - 1,8 кг/м²1мм

Умови зберігання

В герметичній (фірмовій) упаковці і в сухому місці температури не вище +40°C гарантійний термін зберігання -12 місяців з дати виготовлення (вказана на упаковці). Номер партії співпадає з датою виготовлення.

Рекомендації

Роботу рекомендується виконувати при температурі основи і повітря +5...+30°C та відносній вологості повітря 55-65%. Протяг, висока температура й занадто поглинаюча основа зменшують відкритий час клею, а низька температура й підвищена вологість сповільнюють процес тужавлення клейового розчину. При облицюванні приміщень з вологим режимом експлуатації, а також при вкладанні плиток, що мають невеликі дефекти 1-2 мм на облицювальну плитку.

Правила безпеки та екології

При роботі з сухою сумішшю запобігайте запиленню, працюйте в респіраторі. При поразці сумішшю негайно промийте їх водою та проконсультуйтеся з лікарем. Інструмент та ємності мийте чистою водою безпосередньо після застосування. Вода після миття інструменту перед виливанням в каналізацію повинна відстоятись. Густому залишку перед утилізацією дають затвердіти.

Спеціальна інформація

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді та актуальна на зазначений технічній специфікації день.

Застосування, виконання робіт з використанням ма-

POLIMIN P-9 CERAMIC

Технічний опис / Technical data sheet

теріалу - проводити відповідно до чинної нормативної документації країни, наприклад, для України: ДСТУ-Н Б В.2.6-212, ДСТУ-Н Б А.3.1-23; вимоги до матеріалу – ДСТУ Б В.2.7-126.

Виробник не може нести відповідальності за шкоду, заподіяну застосуванням матеріалу не відповідно до виданої технічної специфікації щодо застосування або використання за не призначенням.

З виходом нового видання цей документ втрачає силу.

ДСТУ EN 12004-1 Тип С1

23.10.2023

МАТЕРІАЛИ ДЛЯ
ОБЛИЦЮВАННЯ



Інформація, яка міститься в технічній карті, є основними даними, що стосуються застосування продукту, і не звільняє від обов'язку виконання робіт згідно з будівельними нормами й правилами з техніки безпеки. З моменту видання цієї технічної карти всі попередні анулюються. Актуальна технічна документація продукту доступна на drive.polimin.ua або polimin.ua у відповідному мовному розділі.



ГАРЯЧА ЛІНІЯ ТЕХНІЧНОЇ ПІДТРИМКИ КЛІЄНТІВ

0 800 407 747